

Le maillon fort de la chaîne du froid



de 1 à 100 m³

**Nouvelle semi-remorque frigorifique
SR2 Super Beef.
*Super stable.***



Saint-Cyr / Menthon, le vendredi 23 Juillet 2012

La gamme de semi-remorque dédiée au transport frigorifique la plus récente et moderne d'Europe.

En collaboration avec ses clients, LAMBERET développe une gamme de semi-remorques frigorifiques spécialement adaptées aux métiers du transport frigorifique du 21^{ème} siècle, de plus en plus spécialisé et segmenté par activité.

Troisième modèle commercialisé après les SR2 Green Liner (destinée à l'activité longue-distance) et SR2 Heavy-Duty (destinée à la distribution), SR2 SuperBeef est une semi-remorque frigorifique dédiée au transport de viande pendue. Elle bénéficie d'un châssis abaissé, élargi et renforcé, qui lui procure une stabilité inégalée. A ce titre SR2 SuperBeef a reçu **Prix de l'Innovation de la Carrosserie Industrielle** décerné au salon SOLUTRANS en décembre 2011, catégorie remorque & semi-remorque, pour le progrès significatif en matière de sécurité routière qu'elle procure.



Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74



NOUVELLE SR2 SUPER BEEF : SUPER STABLE.

L'origine :

Fruit de la collaboration de LAMBERET avec les plus grands transporteurs, leurs fédérations et les organismes publics en charge des infrastructures et de la sécurité routière, SR2 SuperBeef est née de l'application de la problématique de la stabilité des semi-remorques à un métier, le transport de viande pendue.

La stabilité des poids lourds, et les aspects sécuritaires qui en découlent, ont toujours été un sujet majeur de la profession. On peut ainsi confronter les études à ce sujet (FNTR de 1989, Laboratoire Central des ponts et chaussées de 2007), la réglementation (111, applicable aux semi-citernes) et les statistiques d'accidentologie : la sécurité peut-être améliorée.

La multiplication des ronds points, l'évolution de la réglementation et le passage aux 44 tonnes, l'augmentation de la hauteur des semi-remorques, l'augmentation de la puissance des tracteurs : ces facteurs mettent à mal la stabilité des semi-remorques, alors même que le renversement est déjà la cause de plus de 60% des accidents de semi-remorques. Le transport de viande pendue exacerbe ces risques par nature : charge lourde, centre de gravité élevé, ballant important, le tout au rythme de la chaîne du froid, et souvent de nuit. La moindre erreur de pilotage peut-être lourdement sanctionnée.

La réponse de SR2 SuperBeef :

Le programme SR2 SuperBeef reprend tous les atouts du modèle SR2 Heavy Duty (HD) et y ajoute un nouveau châssis, dédié à la stabilité, et une optimisation spécifique de la caisse pour le transport de viande pendue.



Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74

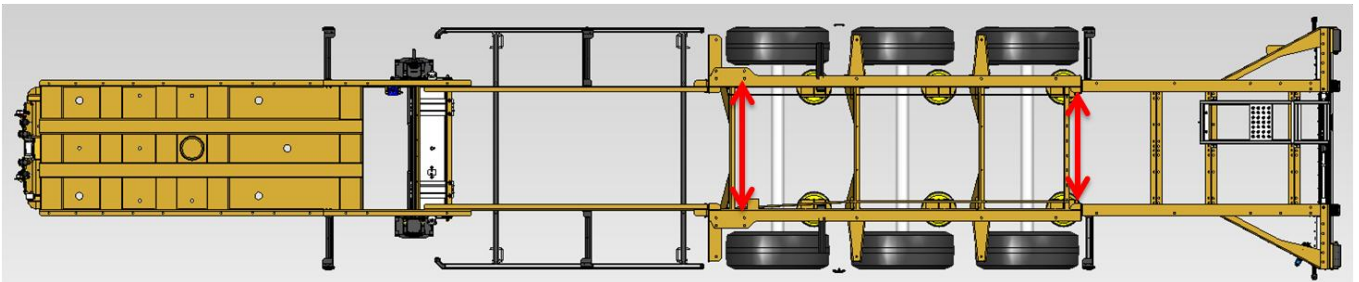
Un châssis modulaire boulonné inédit :

Les semi-remorques de la marque utilisent depuis 20 ans des châssis développés et fabriqués dans ses usines, totalement adaptés au transport frigorifique. Formé de 4 modules assemblés par boulonnage, le châssis procure un niveau de résistance et une facilité de réparation telle que la plupart des acteurs majeurs du marché adoptent progressivement ce système et lancent des versions modulaires ou partiellement modulaires, boulonnées, de leur production. SR2 SuperBeef innove avec une version dédiée :

1. Largeur du train roulant augmentée :

SR2 Super Beef adopte un train roulant élargi. La voie d'essieu passe à 2140 mm, soit le standard « citernes », au lieu des 2040 mm qui correspondent au standard du marché de la semi-remorque frigorifique en Europe. Cette largeur –unique pour le marché de la semifrigo- est obtenue à partir d'un entraxe de longerons du module central porté de 1300 mm à 1400 mm.

L'augmentation de l'assise au sol qui en résulte augmente le seuil de renversement. Ce gain a été validé par calcul conforme au règlement CEE N° 111, annexe 4.



2. Diminution de la hauteur du centre de gravité :

SR2 Super Beef adopte un couple châssis/plancher optimisé pour diminuer la hauteur du centre de gravité. Ainsi, pour une épaisseur de plancher isolant contenue à 132 mm, les longerons des modules arrière et centraux ne font que 180 mm de hauteur, contre 250 mm pour les standards du marché frigorifique Européen. Ceci est rendu possible par l'utilisation d'aciers THLE et par la conception spécifique des longerons LAMBERET.

Le centre de gravité de SR2 Super Beef est ainsi abaissé de 70mm, réduisant les effets de levier que peut avoir la charge.

3. Augmentation de la raideur des suspensions :

SR2 Super Beef utilise des coussins de suspension de 360 mm au lieu de 300 mm.

D'une part, la diminution de la flexibilité de la suspension qui en résulte réduit le déplacement du centre de gravité. D'autre part, avec 44% de surface d'appui supplémentaire, la charge est mieux reprise.

La suspension pneumatique adopte également une configuration spécifique avec un double circuit intégrant un gicleur transversal. Les coussins d'air des cotés droit et gauche sont dotés d'un circuit pneumatique indépendant, et sont uniquement reliés entre eux par le biais d'un gicleur transversal intégré dans la valve de nivellement. **Dans les virages, la compensation de l'air entre les deux cotés de la SR ne peut s'effectuer que lentement. Les coussins sont par conséquent en mesure d'amortir en plus le mouvement de roulis de la caisse.**

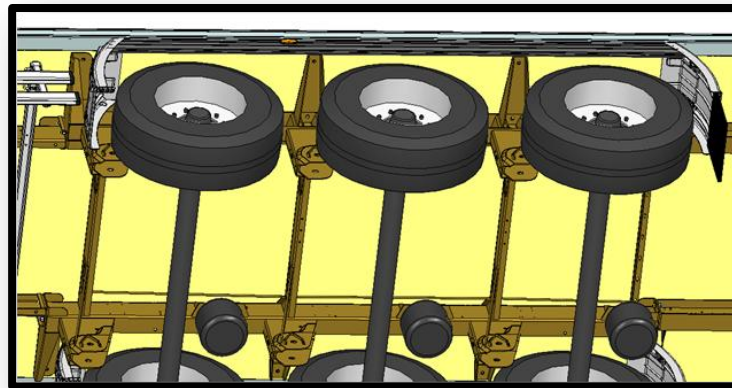
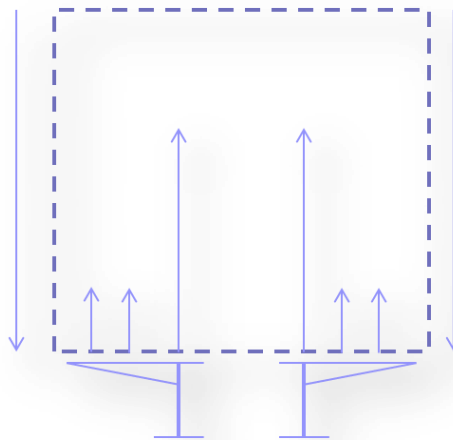


4. Stabilisateurs latéraux :

SR2 Super Beef est dotée d'un système de transfert latéral d'effort de la caisse vers le châssis. En effet, en application « viande pendue », le poids de la charge au pavillon est renvoyé dans les faces latérales, mettant en pression les extrémités du plancher.

Les stabilisateurs latéraux viennent « chercher » les forces emmagasinées dans les faces latérales pour les transférer de la manière la plus homogène possible vers le centre du châssis.

L'amélioration de la portance du plancher qui en résulte permet un meilleur équilibre des forces verticales, et donc la portance au sol de la charge.



5. Raideur des pneumatiques :

SR2 Super Beef peut-être dotée du système TYRE-PILOT, en collaboration avec SAF, qui maintient automatiquement la pression des pneus, à partir d'une réserve d'air additionnelle dans le corps d'essieu branchée sur un réservoir additionnel de 60 litres.

La pression constante, sans sous-gonflage, réduit les phénomènes d'écrasement dans les virages et réduit ainsi le déplacement du centre de gravité.



Synthèse châssis: amélioration significative de la stabilité, donc de la sécurité routière

SR2 Super Beef, avec son nouveau châssis, s'impose comme la semi-remorque frigorifique la plus sûre du marché.

La stabilité latérale au retournement est améliorée de 15%.

Avec plus de 4.18m/s², SR2 SuperBeef répond et dépasse les exigences les plus sévères dans ce domaine, applicables aux véhicules citernes (ECE reg. 111, valeur supérieure à 4 imposée).

Pour référence, les semi-remorques frigorifiques standard du marché Européen, avec 3.88 m/s² ne dépassent pas ce seuil de 4 m.s² et ne satisfont pas au règlement 111.

La vitesse de passage en courbe est améliorée de 10,5%.

Cette amélioration se calcule par rapport à une semi-frigorifique standard du marché (entraxe longeron de 1300mm, coussin de 300 simple circuit, voie d'essieu de 2040mm) et pour un dévers de 4 à 8%.

Dans une situation critique, SR2 SuperBeef permet de conserver la maîtrise, là où un matériel standard se renverse et provoque l'accident.





Une caisse frigorifique optimisée :

SR2 SuperBeef reprend tous les atouts en matière de poids et de robustesse du modèle SR2 Heavy Duty lancé à l'IAA Hanovre 2010, et y ajoute un programme de renforcement et d'astuces pratiques pour accroître encore la valeur d'usage en transport de viande pendue.



1. Cadre arrière renforcé 100% inox :

Le cadre Super beef combine solidité, résistance aux chocs, facilité et rapidité d'entretien, et ce, avec de faibles coûts d'exploitation.

Grâce à ses équerres et goussets en acier THLE d'épaisseur 12 mm, il confère une rigidité inégalée à la caisse pour une tenue de route incomparable.

Boulonné, sans soudures donc sans faiblesses, il offre une maintenance rapide et économique.

Pour encaisser les chocs, ses montants verticaux sont formés de poutre en H intégralement en inox de forte section, fixés directement sur le chant renforcé du panneau. Il intègre 8 charnières inox massives équipées de bagues anti friction de forte épaisseur.

Nouveauté du programme Super Beef, la traverse haute de 115 mm est en inox comme les poteaux latéraux. Les gâches de porte sont positionnées au plus près de l'ouverture afin de réduire un éventuel effet de levier sur le pêne bas.

Malgré la présence de 4 fermetures, le seuil inox est entièrement protégé des chocs par 4 grands butoirs.



2. Cellule renforcée :

Protéger le chargement passe par une isolation de grande qualité, durable dans le temps. Panneaux, plinthes et portes de SR2 Super Beef ont été développés spécialement pour répondre à ce cahier des charges simple et efficace.



Panneaux composites renforcés :

Les panneaux isolants LAMBERET sont le fruit d'années d'expérience, de recherche et de développement.

C'est la maîtrise d'une véritable technologie exclusivement dédiée au froid. Associant des matériaux composites à la mise en œuvre complexe et à forte capacité isolante, cette technologie procure à notre panneau des avantages incomparables : 16 % plus isolant qu'un panneau à parements métalliques, idéal en multi-température car non conducteur, sans métal donc sans corrosion et économique à réparer, étanche à l'eau et la vapeur.

SR2 SB est équipée de panneaux spécifiquement développés pour un usage intensif en viande pendue.

Les inserts acier des faces latérales ont une section doublée, de 30x5mm, et sont positionnés tous les 305 mm.

Le tissage de la fibre de verre est spécifique, avec un enchevêtrement bi-axial qui, en permettant à 100% des fibres d'être sollicitées par les efforts

de la cellule, apporte des propriétés de résistance mécanique supérieure de 25%.

Enfin, pour résister aux chocs des charges pendues, le parement intérieur est épaissi, à 2,8mm, et peut-être protégé par un véritable « interinox », constitué d'une doublure du panneau intérieur en inox.

Plinthes renforcées :

A sollicitations exceptionnelles, plinthes exceptionnelles : 5 nervures de 7 mm, retour encastré collé et vissé dans le plancher, hauteur 300 mm collée et rivetée sur toute la longueur des faces latérales, avec vissage additionnel en entrée de cadre.

Des caractéristiques cumulant des solutions reconnues et éprouvées pour assurer une protection durable des panneaux contre le frottement des palettes, des rolls et des chariots.

SR2 Super Beef bénéficie d'un traitement spécial VIBRASEAL 156 LOCTITE au niveau des fixations de plinthe pour résister à des pressions de lavage Karcher de 4 à 6 bars. Un oméga de renfort des plinthes aluminium permet de créer un effet bac 100% étanche.

3. Adaptation spéciale au transport de viande pendue :

SR2 Super Beef bénéficie d'innovations inédites spécialement dédiées aux chargements en viande pendue, afin d'en optimiser la durabilité, le chargement et d'améliorer la sécurité sanitaire

Penderies « toute longueur » :

Les penderies viande ne peuvent généralement pas être positionnées au plus prêt de la face avant, en cause la conception des pavillons et du « busage » de groupe.

SR2 Super Beef dispose d'un système de penderie rallongé vers la face avant.

C'est ainsi la possibilité de charger plus en utilisant toute la longueur disponible. Mais cela signifie aussi que le ballant vers l'avant des charges pendues est réduit. Le risque d'abîmer la marchandise par les coups sur la grille de protection avant est réduit, de même qu'à terme, la robustesse de la caisse est pérennisée.



Grille de face avant resserrée et renforcée :

La grille intègre des traverses verticales supplémentaires.

La viande chargée à l'avant ne s'abîme pas sur la grille, des morceaux du chargement ne restent pas coincés entre la grille et le groupe frigo.

Ventilation 3 canaux avec buse de groupe en aluminium :

La nouvelle buse de groupe en aluminium a 2 fonctions. D'une part son gabarit réduit et son matériau résistant lui évite d'être détériorée par le chargement. D'autre part, elle est spécialement étudiée en soufflerie pour conduire l'air pulsé par le groupe vers les 3 canaux sans perte de pression.

SR2 Super Beef est équipée d'un canal latéral de diffusion supplémentaire pour apporter de l'air frais jusqu'à l'arrière de la cellule, là où les semi-remorques standard du marché se contentent de 2 buses maximum. Ainsi, l'arrière du chargement, souvent très compact en viande pendue, est également réfrigéré, la circulation d'air est optimale.



4 plafonniers à 8 LED en applique extra-plats :

L'utilisation de plafonniers en applique évite de « démousser » le pavillon, au bénéfice de sa solidité et surtout de l'isolation. Extra-plats et de forme ronde et fluide, les plafonniers ne risquent pas d'être accrochés par le chargement.

Enfin, l'utilisation de LED évite de créer des points chauds et apporte une lumière proche de la lumière du jour, permettant de repérer facilement des étiquetages et d'éviter à l'opérateur de se blesser. Les plafonniers éclairent ainsi 94 Lux à 2,60m, une valeur record.

Les LED ont enfin pour avantage d'être beaucoup plus durables que des ampoules halogènes ou classiques évitant des remplacements.



« Une campagne publicitaire musclée pour une semi-remorque bodybuildée »

LAMBERET déploie une campagne de communication dédiée à la nouvelle SR2 SuperBeef, avec un visuel évocateur, mais ciblé.

Le châssis bodybuildé et élargi pour augmenter la stabilité est représenté par des épaules d'athlète d'un géant. La nouvelle valeur de la largeur de la voie d'essieu est reportée sur le visuel. Les coussins de suspension de 360 mm sont symbolisés par les biceps.

Le texte s'adresse directement aux utilisateurs du matériel et met en avant l'offre unique que représente SR2 Super Beef sur le marché :

« Le transport de viande pendue, un monde à part : charge maxi, centre de gravité élevé, ballant important, le tout au rythme de la chaîne du froid. Puissance et couple des tracteurs vous entraînent de plus en plus vite entre deux zones de freinage. Ronds-points, courbes serrées s'enchaînent... La moindre erreur de pilotage peut être lourdement sanctionnée. SR2 Super Beef, super stable, est votre meilleure copilote pour assister efficacement votre conduite et vous permettre de remplir votre mission en toute sécurité.

SR2 Super Beef, la seule semi-remorque frigorifique au châssis élargi, spécialement bodybuildée pour les défis du transport de viande. »



SR2 SUPER BEEF

360 mm

2140 mm

Super Beef, super stable

Le transport de viande pendue, un monde à part : charge maxi, centre de gravité élevé, ballant important, le tout au rythme de la chaîne du froid. Puissance et couple des tracteurs vous entraînent de plus en plus vite entre deux zones de freinage. Ronds-points, courbes serrées s'enchaînent... La moindre erreur de pilotage peut être lourdement sanctionnée. SR2 Super Beef, super stable, est votre meilleure copilote pour assister efficacement votre conduite et vous permettre de remplir votre mission en toute sécurité.

SR2 Super Beef, la seule semi-remorque frigorifique au châssis élargi, spécialement bodybuildée pour les défis du transport de viande.



- + Train roulant élargi : voie de 2 140 mm
- + Centre de gravité abaissé de 70 mm
- + Raidier de suspension renforcée : course de 380 mm
- = Augmentation de la stabilité de 19%

Contactez nous pour découvrir l'ensemble du programme Super Beef : châssis dédié, stabilisateurs latéraux, face avant anti-impact, pendules toute longueur, ventilation arrière, cadre renforcé 100% inox...

LAMBERET SAS - ZA LES TEPPEES - F.01380 SAINT-CYR-MENTHON - Tel : +33 (0)3 85 30 85 30 - communication@lamberet.fr

LAMBERET
Le maître fier de la chaîne du froid

www.lamberet.com

Contact Presse :

Marketing & Communication LAMBERET SAS – <http://www.lamberet.com> - E-Mail : communication@lamberet.fr
 Quentin WIEDEMANN – Tel. +33 (0)6.78.66.47.74